

達成感がすごいから

難しい仕事は

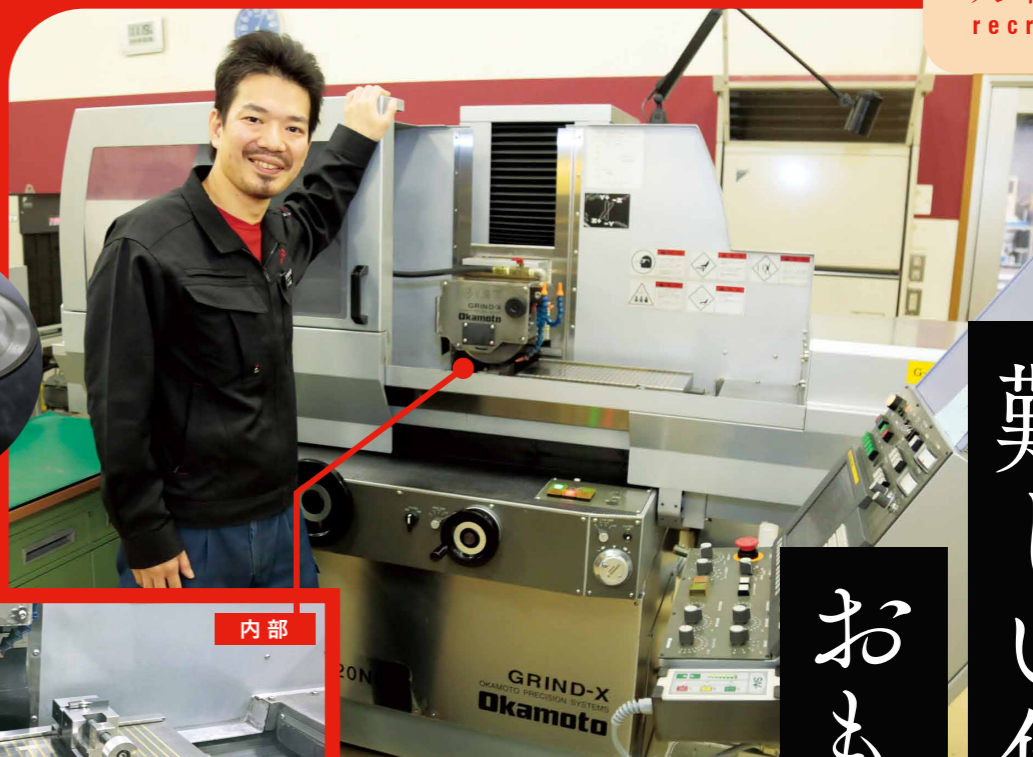
おもしろい

研削のエキスパート

村山明



入社18年。図面・加工方法の検討から、作図やNC(数値制御)プログラミング、手仕上げ、加工終了後の検査まですべて一人でやる。「『こう作ったらより良い製品になるのでは』といった提案を、クライアントから求められることも多いです」



回転砥石

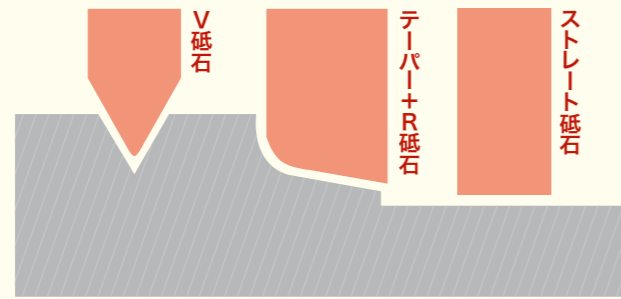


内部

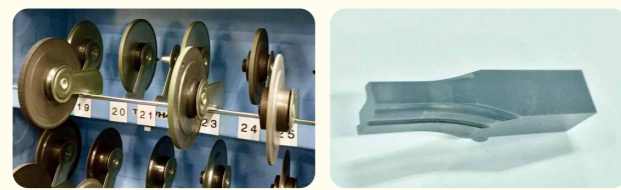
機械に数字を入れれば思い通りに削れるわけではない。人間による微調整がミクロン単位の精度の実現に不可欠だ。

研削とは

研削工具を操り、  
微小に削りながら  
高精度に仕上げる



研削とは、砥石と呼ばれる研削工具を高速回転させて、工作物の表面を少しずつ削り取り、表面をなめらかに仕上げる工作法。50種類以上の砥石を、研削したい形に応じて使い分ける。ただ、削りたい形そのままの砥石がない場合、砥石の縁をNC(数値制御)で思い通りの形状に成形する。また、NC(数値制御)通りに砥石を移動することで、データ通りに研削可能だ。しかし、すべてが機械で制御できるわけではない。研削中の温度は1000度を超えるため、「研削焼け」や「割れ」などのトラブルを防ぐのは、技術者の経験によるところが大きい。



ミクロン単位の製品づくりは、材料の成分、加工によって影響を受ける。工場内は、室温の変化や床の構造などへの配慮も徹底している。

「おもしろい」と言う。当たり前と思っ  
て納品した研削技術が海外の顧客から  
絶賛されたり、他社の研削と比較して  
その優位性に気づいたり、大東技研に  
いるからこそできる仕事があると感じ  
ている。  
大東技研には、世界に必要とされる  
オーダーメイドのモノづくりを担うプ  
ロフェSSIONナルが、たしかに存在す  
る。

「ミクロン」という単位の世界をのぞ  
いてみたことがあるだろうか？ ミミ  
クロンは、1ミリの1000分の1。  
とても目視では確認できない領域だ。  
そんな究極の世界に魅了された熱きエ  
ンジニア集団が大東技研だ。  
「初めて見たとき、きれいでハイテク  
で、工場というよりまるで研究所。驚  
きました」。18年前、大東技研を訪れ  
た第一印象について、こう話すのは同社  
の村山明さん。18歳で入社して以来、  
研削一筋、この道を極めてきた。  
研削とは、工作物の表面を微小に削  
り取りながら高精度に仕上げる工作方  
法だ。実はこの技術を用いることで超  
高精度な加工部品を生み出すことがで  
きる。大東技研の作った部品は、あら  
ゆる電子機器に必要な半導体を作る機  
械に使用される。多品種小ロットの精  
密部品製造を専門とする大東技研の強

みは、研削をはじめ放電、切削の3技  
術が揃っていることだ。  
学生のころから「モノづくりが好き  
だった」という村山さん。図面通りに  
仕上げるだけで精一杯だった時代もあ  
るが、機械の扱い方や手仕上げでの加  
工方法などいねいな研修や指導を受  
け、今や顧客の要望以上の提案を出せ  
る、エンジニアとして活躍している。  
多種多様な要望に迅速かつ的確に応  
えるため、大東技研では複数の最先端  
設備を導入し、同時にそれらを使いこ  
なす社員の技術力を磨いてきた。工作  
機械のデジタル化が進み、機械さえあ  
れば高精度なものができると思われが  
ち。しかし、実際は人にしかできない  
技術があると同社は証明している。  
高い精度を要求される難しい案件も  
少なくないが、村山さんは「難しい仕事  
は、できた時の達成感がすごいから、

JOB INFORMATION

正社員募集

『おっちゃんとおばちゃん』の求人広告を  
見ての応募です』とお伝えください。

- ・精密加工エンジニア【内容】CAD/CAMでの設計・作図やNC工作機械のプログラミングおよび各種金属材料の精密加工、加工品の手仕上げ、品質検査など
- ・品質管理エンジニア【内容】加工品の測定および検査、測定方法の考案・分析、顧客との品質・仕様についての均衡業務など
- ・総務事務【内容】データ入力、書類作成、採用、広報、経理等の補助業務と社長アシスタント業務

【応募資格】2020年3月高等専門学校・短大・大学・大学院卒業見込みの方(全学部全学科、文理関係な

2020年3月  
大学卒業見込

文理不問

第2新卒以上  
歓迎

専門学校  
卒業生歓迎

※2020年3月卒業見込  
の方の採用につきましては、  
2019年6月1日以降に選考  
解禁します。



DAITÔ  
ENGINEERS CO., LTD.

株式会社大東技研

事業本部：京都市北区大北山原谷乾町30-80  
TEL:075-461-7333  
https://www.daito-engineers.co.jp  
従業員数：20名  
設立：1975年4月  
主な事業内容：半導体自動製造装置用や医療・  
航空・環境分野等の高精密度部品の製作

