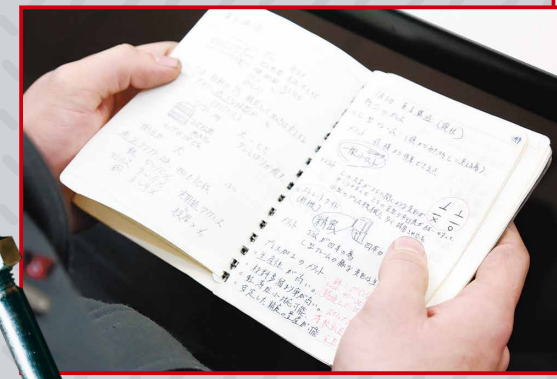
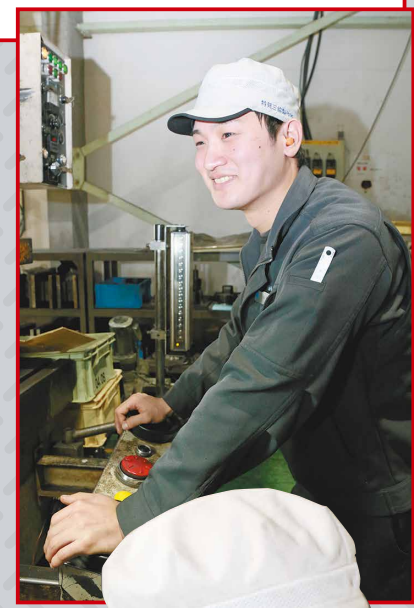


こつこつと真面目に。

その社風が、  
高い技術力の根拠です

伊藤さんのノートには、プレス機の計算などの書き込みがびっしり。オンリーワンの技術力を100年後の次世代へ手渡すことも、重要な仕事のひとつだ。



兵庫・尼崎の特発三協製作所は、車やパソコン、家電など、さまざまな製品に組み込まれる「薄板ばね」の専門メーカーだ。  
安倍晋三首相も視察に来たほどの実績と知名度をもつ同社は創業60年。文系理系を問わず、技術職を募集中心だ。  
入社2年目の伊藤陽さんは、大阪産業大学工学部出身。会社見学で、360度から加工が可能なマルチフォーミングマシンをいち早く導入し、独自のものづくりをしている同社の先見性に感

銘を受け、入社した。  
現在、プレス・チームに所属する伊藤さん。最初は「仕事なんて、すぐ覚えられる」と甘く見ていた。しかしプレスでの加工方法は多種多様で、材料によっても、微妙な加減でも狂いが生じる。その差わずかコンマ何ミリ。勘やコツだけでなく、論理的に考えることも必要で、「全部わかるには何十年もかかる、奥深い仕事です」。  
伊藤さんは失敗も含めて毎日メモ

会得できない技術だけに、まずは与えられた仕事をこつこつと、真面目に取り組む。その積み上げが3年後に花開くのだ。求められているのは、真摯に取り組む姿勢のある人材だ。  
「長年培ってきた技術力があるからこそ、国内外で支持され、100年先まで需要がある。その「さ」を実感します」。  
100年先まで需要がある、と伊藤さんが感じている理由について、補足しておきたい。機械部品である薄板ばねが何十年と量産される定番商品に採

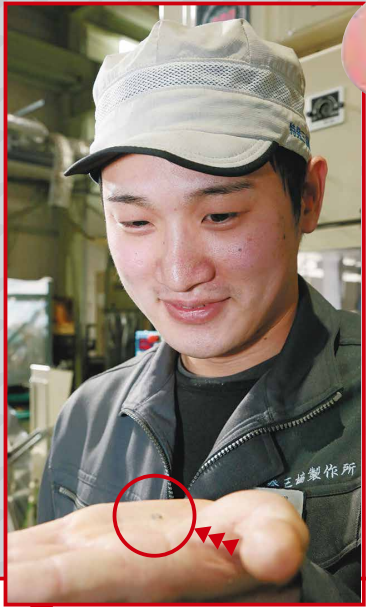


「スタイリッシュに働く」が同社のこだわり。整然とした工場はもちろん、スタッフの働く姿もモデル並みにパッチリ決まっている。

用されると、まったく同じ製品を生産し続ける必要がある。競合他社に比較して、特発三協にはベテランと若手が混在し、社員構成のバランスが優れているのが特徴だ。50〜60代の社員が主で構成された企業は、技術の伝承がなされず、10年後に供給が難しくなる危険がある。順調な世代交代ができていくかどうかは、部品メーカーの強みのひとつなのだ。  
利益をはじめ、情報をすべて社員にオープンにするのも、同社の特徴だ。経費や時間のロス、うまくいったときの受注の伸びまでわかるのがおもしろいと伊藤さんは話す。  
「論理や分析ができ、いずれは品質保証も担える、マルチな技術者になるのが目標です」。



何でも聞けて、相談できる、チームワークのよさがある。スノーボードやマラソン、誕生月の食事会など、会社のイベントも多数。女性社員も多く、和気あいあいとした雰囲気だ。



扱うばねは約2千種類。全国の企業から受注を受け、オーダーメイドが9割以上を占める。大手メーカーの製品の部品で国内有数のシェアを獲得するなど、価格競争に巻き込まれない企業体質だ。

ミリ以下の精度を追求  
「ひとつの道を極める、奥深さがあります」



株式会社 特発三協製作所

本社：兵庫県尼崎市下坂部3丁目6番1号  
TEL:06-4960-4300  
http://www.tokuhatsu-sankyo.co.jp  
創業：1955年4月 設立：1959年12月  
従業員数：50名  
主な事業内容：金属バネ製造：板バネ、皿バネ、ウエーブワッシャーなどの製造・金型製作・試作

JOB INFORMATION

- 2018年3月 大学卒業見込
- 面接重視
- 文理不問
- 専門学校 卒業生歓迎

**正社員募集**  
生産技術職 設計職  
【内容】金属バネ等製品のプレスまたはマルチフォーミング加工による量産加工、製品の試作・開発(設計・加工・検査・納品)や金型設計・制作、部品加工、組立など  
【応募資格】2018年3月大学・短大・高専・専門学校卒業見込みの方(全学部全学科、文理関係なし)  
【給与】院卒・大卒 200,600円。高専・専門・短大卒 180,600円 昇給年1回、賞与年2回。諸手当：役職手当、時間外手当、通勤手当、営業手当あり  
【勤務地】本社(尼崎)  
【勤務時間】8:00~17:00  
【休日】完全週休2日制(土曜日、日曜日)、年間117日  
【その他待遇】各種社会保険完備、退職金制度、新入社員研修、階層別研修、ばね検定、福利厚生など  
【歓迎】経営理念に共感できる、自ら考え行動できる人、素直な人。特別なスキルや知識は必要ありません。  
【連絡先】まずは一度お電話ください。  
☎06-4960-4300(担当：森川)



※2018年3月卒業見込みの方の採用につきましては、2017年6月1日以降に選考解禁します。