



株式会社 特発三協製作所

本社：兵庫県尼崎市下坂部3丁目6番1号
TEL:06-4960-4300
http://www.tokuhatsu-sankyo.co.jp
従業員数:49名
設立:1959年12月
主な事業内容:金属パネ製造:板パネ、皿パネ、ウエーブワッシャーなどの金型製作・試作



業界に注目！

関西のものづくり企業の強みとは？

● 関西には知名度は低くてもその業界では屈指の「知られざる優良中小メーカー」が多く、特発三協製作所もその一つだ。使われる製品ごとに「薄板ばね」の形や大きさは違うので、すべての製品は金型設計から始まる。特に車など安全に関わる製品は極小部品ひとつでも「いつ、どこで、誰が作ったか」がわかるよう、材料から製品に至るまでトレーサビリティをしっかりと管理。このように手をかける精緻な部品をいかに低コストで作るか？ 特発三協製作所は、量産可能なマシンと高度な職人技を駆使して、業界のトップランナーとなっている。



プライベートでは、社員有志で尼崎マラソンに向けて走ったり、フットサルに汗を流したり。プライベートも充実させる行動派が多い。



従業員一人ひとりに経営者である片谷勉社長の意識が共有される。写真は改善報告書。「仕事＝作業＋改善」ととらえて、つねによりよい業務が求められている。



コンマ1
ミリを
マシンを
ものづくり

JOB INFORMATION

正社員募集

「おっちゃんとおばちゃん」の求人広告を見ての応募です」とお伝えください。

文理不問

2019年3月
大学卒業見込

専門学校
卒業生歓迎

面接重視

※2019年3月卒業見込みの方の採用につきましては、2018年6月1日以降に選考解禁します。

生産技術職 設計職

【内容】金属パネ等製品のプレスまたはマルチフォーミング加工による量産加工、製品の試作・開発(設計、加工、検査、納品)や部品加工、組立など
【応募資格】2019年3月大学・短大・高専・専門学校卒業見込みの方(全学部全学科、文理関係なし)
【給与】院卒 大卒200,600円。高専・専門・短大卒 180,600円 昇給 年1回、賞与 年2回。諸手当:役職手当、時間外手当、通勤手当、営業手当あり
【勤務地】本社(尼崎)
【勤務時間】8:00-17:00
【休日】完全週休2日制(土曜日、日曜日)、年間120日
【その他待遇】各種社会保険完備、退職金制度、新入社員研修、階層別研修、ばね検定など
【歓迎】経営理念に共感できる自ら考え、行動できる人、素直な人。特別なスキルや知識は必要ありません。
【連絡先】まずは一度お電話ください。
☎06-4960-4300(担当:竹内・馬場)

自分が素直に出せる
勇気
気軽に相談できる
職場でした。



だ。4年後の「いざ就活」でもまた考えた。マニュアル通りの面接を経て内定を複数もらったが、本当の自分を出せずに違和感を持っていたところ、特発三協の座談会を知り、「働く人の雰囲気が見られる」と応募。当日の工場見学で社員同士の様子を見て「仲がよさそう」と思った。面接でも自分を素直に出せ、「ここならつまずいた時も相談できそうだ」と入社を決めた。実際に仕事を始めてみると、マシンの調整がうまくいかず、考えた末に相談することもあったが、チームの先輩が

一緒に原因を考え、誘導して問題点に気づかせてくれる。そこには日々学びがある。職場の雰囲気と人間関係がよいという就職前の「見立て」に間違いなかったと実感する日々だ。社内では、自発的に仕事に取り組める仕組みづくりを重視、チームごとに「改善」の提案をする取り組みもある。人と人との関係を大切に、社員を育てつつ、会社もさらに成長する。業界のトップランナー特発三協の成長の秘密のひとつだろう。自分が成長できる職場がここにある。

「ボタン一つ押せば、ばねが次々に出てくる」簡単な仕事と思っていたが、そこまでにマシンを調整するのに高度な職人技が必要だと働いて気づいた。金属の薄板材を巻いたフープ材をセット、型抜き、360度の曲げ加工を行う。それぞれの工程で「ドンビシヤ」に調整するのはヒトの感覚であり、技

術と経験、理論も必要だ。ベテランを含むチームが支え合いながら作業が進みます。宮崎さんは「ゆっくり考える」タイプだ。野球三昧だった高卒後のプランクの1年間、将来をいろいろ考えた末に大阪工業大学の知的財産学部に進ん



片谷勉社長をはじめ、社員一人ひとりがお互いの顔が見える関係性で、社内の雰囲気は自由闊達。仲間との距離が近く、気軽に相談できる関係だ。

ミリ単位の職人技で
使いこなす、
業界のトップランナー