

立体的なモノづくりは

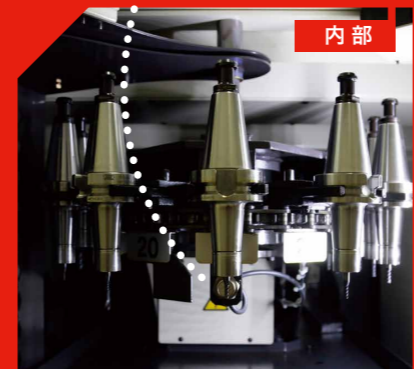
難しいけれど

おもしろい



分業制ではなく、一人一貫体制を敷く。マシニングセンターチームのエンジニアは、プログラミングから材料調達、オペレーション、完成まで、一連の流れをすべて担当する。だからモノづくりの楽しさがある。

機械のなかには回転刃が内蔵されて、プログラミングによって動く。



グローバル展開する某・超大手メーカーから熱烈な支持を得ている大東技研。1975年創業、精密金属部品製作を専門とする。手がけるのは、半導体などを作る装置の心臓にあたる部品だ。金属のかたまりをさまざまな技法で切削し、ミクロン単位のシビアな精度で仕上げる。人間の髪の毛の太さは約80ミクロンといえば、その難易度の高さがわかるだろうか。

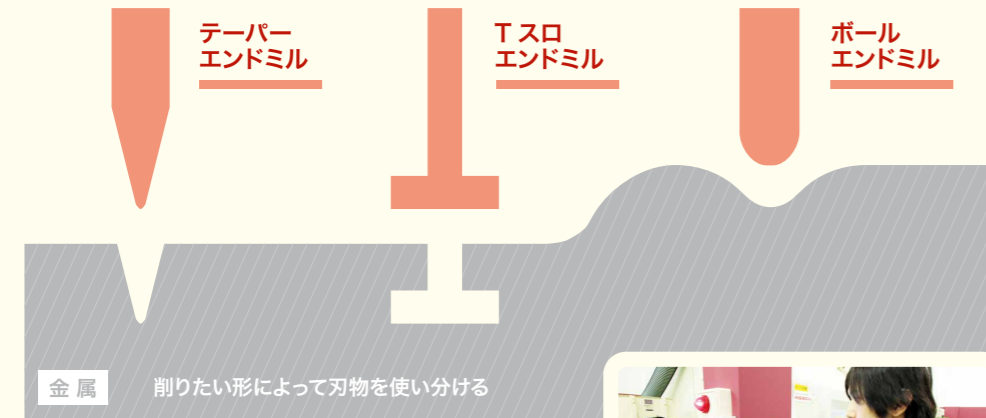
大東技研の技術を支えているのは、充実した設備だ。最先端の設備機械を複数揃えフル稼働させている企業は少なく、工場を訪問したクライアントも驚く。機械投資を惜しまないのは、納期を最短にしコストダウンするため、緻密な案件を受けるため。そして最も大切なのは、機械を使いこなす社員の技術だ。モノづくり業界のなかで、大東技研の

「自分は職人肌。量産体制の工場も、部分的な加工のみの現場も向いていなかったと思う」と波多野さんは、自己分析する。大東技研のモノづくりは、ひとつの作品づくりを極める仕事だ。文系出身者も多いので、工学系だけでなく美術系出身者にもおすすめです。

数万種類の刃物を使い分け、正確かつスピーディに金属加工

マシニングとは

金属のかたまりを削り取り、形を作り出す加工方法のひとつ。精密さの追求・コスト削減・納期短縮・エンジニアの技術力アップのため、高級外車のエンジンを作ることで知られる、国内メーカーの設備を複数台揃えて対応する。エンジニアがさまざまな角度から提案できるよう、分業体制とはっていない。CAD/CAMでの作図・設計のプログラミングから、工作機械で金属を切削・加工、検査までをエンジニア一人でやる。部品の精度が高いため、納品後の調整が最低限度で済み、経年劣化が進みにくいのも、クライアントに支持される理由だ。



金属切削の工程は正確さと速さを重視。溝を掘る、穴を開ける、穴を広げるなど目的に合わせ、刃の方向や動き、サイズが異なる数千〜数万種類の工具を使い分ける。工具の先端直径は最小で0.1ミリ以下。



マシニングのエキスパート

波多野 巨



入社18年。文系出身ながら技術力の高さから会社で唯一「技術エキスパート」の肩書きをもつ。趣味は料理やお菓子作りという意外な一面も。

JOB INFORMATION

正社員募集

「おっちゃんとおばちゃん」の求人広告を見ての応募です」とお伝えください。

- 2019年3月 大学卒業見込
 - 文理不問
 - 第2新卒以上 歓迎
 - 専門学校 卒業生歓迎
- ・精密加工エンジニア【内容】CAD/CAMでの設計・作図やNC工作機械のプログラミングおよび各種金属材料の精密加工、加工品の手仕上げ、品質検査など
 ・品質管理エンジニア【内容】加工品の測定および検査、測定方法の考案・分析、顧客との品質・仕様についての均衡業務など
 ・総務事務【内容】データ入力、書類作成、採用、広報、経理等の補助業務と社長アシスタント業務
 【応募資格】2019年3月高校・専門学校・高等専門学校・短大・大学・大学院卒業見込みの方(全学部全学科、

文理関係なし)
 【給与】新卒：大学卒195,000円。中途：年齢・経験・職歴をもとに当社規定により応相談。通勤、家族、役職、技術、住宅(原谷エリア)、慶弔、社員表彰など手当あり
 【勤務地】本社
 【勤務時間】8:00 ~ 17:05(休憩65分含む)
 【休日】週休2日制(土・日/月1回のみ勉強会を兼ね土曜日出社)、年間110日
 【その他待遇】各種社会保険完備、財形貯蓄、退職金制度、定期健康診断、マイカー/バイク通勤可(無料駐車場完備)、昼食補助など
 【歓迎】モノづくりが本当に大好き・本気で挑戦したい若手の未経験者の方は、理系・文系問わず歓迎。ゼロから丁寧に教えます。
 【連絡先】まずは一度お電話ください。
 TEL:075-461-7333(採用:岡本)

DAITÔ
ENGINEERS CO., LTD.

株式会社大東技研

事業本部：京都市北区大北山原谷乾町30-80
 TEL:075-461-7333
<https://www.daito-engineers.co.jp>
 従業員数：20名
 設立：1975年4月
 主な事業内容：半導体自動製造装置用や医療・航空・環境分野等の高精密度部品の製作

